PLANTILLAS EDITABLES + MANUAL

Planificación CNC

Del presupuesto al cierre del trabajo

Un sistema sencillo para documentar la preparación, estimar el coste de un lote y conservar el registro de la primera pieza.

01 **Presupuestar**

Tiempo secuencial, tarifas, material, indirectos y margen.

02 **Preparar**

Identificación, operaciones, herramientas y referencias.

03 **Comprobar**

Límites dimensionales, incidencias y tiempos reales.

INCLUIDO EN EL PACK

Libro XLSX de cinco pestañas, instrucciones de uso, ejemplo resuelto y dos hojas imprimibles. Sin macros. Importes del ejemplo ficticios.

01 / PUESTA EN MARCHA

Empieza con una copia

1. Abre el libro XLSX

Usa una aplicación de hojas de cálculo que admita XLSX. Conserva el archivo original y guarda una copia con la referencia del trabajo y la revisión. Las fórmulas están visibles y son editables.

2. Sustituye el ejemplo

En Presupuesto, cambia las 16 entradas amarillas. Las tarifas y los costes incluidos son ficticios. No representan precios recomendados de mercado. Las fórmulas se actualizan con tus datos.

3. Comprueba el alcance

Este modelo estima un lote en un puesto con tiempos secuenciales. Introduce solo tareas adicionales que no estén dentro del ciclo ni solapadas con él. Para varias máquinas o procesos paralelos, separa el análisis por operación.

4. Documenta el trabajo

Completa Preparacion, Herramientas y Primera pieza. Utiliza Incidencias para registrar los cambios y su comprobación. Las plantillas están en blanco para tu trabajo real.

5. Guarda la evidencia

Anota los tiempos reales al terminar. Guarda el libro del trabajo y, si lo necesitas, imprime los registros. No reutilices un archivo ya completado como plantilla sin limpiar sus datos.

Qué puedes editar

Amarillo: entradas. Texto azul: datos introducidos. Fondo azul claro: resultados principales. Conserva las fórmulas de las columnas de resultados. Si ves “Revisar entradas”, completa o corrige los datos antes de utilizar el precio.

02 / EJEMPLO RESUELTO

De minutos a euros

Supuesto didáctico: 20 piezas, 45 min de preparación, 3,6 min de ciclo y 1,2 min adicionales por pieza. Producción a 60 EUR/h y preparación a 45 EUR/h.

Paso	Cálculo	Resultado
Tiempo por pieza	3,6 + 1,2	4,8 min
Tiempo del lote	45 + 20 × 4,8	141 min
Preparación	45 / 60 × 45	33,75 EUR
Producción	20 × 4,8 / 60 × 60	96,00 EUR
Material	20 × 8	160,00 EUR
Herramienta	20 × 1,50	30,00 EUR
Subcontratación	20 × 2	40,00 EUR
Otros costes	Importe por lote	15,00 EUR
Coste directo	Suma de partidas	374,75 EUR
Indirectos	374,75 × 10 %	37,475 EUR
Coste total	374,75 + 37,475	412,225 EUR
Venta con margen 25 %	412,225 / (1 - 0,25)	549,6333 EUR

Margen y recargo son diferentes

Un margen del 25 % sobre venta exige dividir el coste entre 0,75. Multiplicar el coste por 1,25 aplica un recargo del 25 % y produce un margen de venta del 20 %. El libro usa margen sobre venta.

El libro conserva la precisión de las fórmulas y muestra dos decimales. El precio unitario mostrado (27,48 EUR) por 20 puede no coincidir con el total mostrado (549,63 EUR) por redondeo. Decide cómo redondear al emitir tu oferta. Todos los importes del ejemplo excluyen impuestos.